



✓ Rz 80 (✓)

Модуль	m	10
Число зубьев	z	28
Исходный контур	-	ГОСТ 13745-81
Коэффициент смещения	x	0.182
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-G
Длина общей нормали	W	108.491 <sup>+0.1</sup>
Допуск на колебание длины общей нормали	F <sub>W</sub>	0.04
Допуск на колебание измерительного нежесткого расстояния	F <sub>J</sub>	0.1
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F <sub>r</sub>	0.071
Допуск на погрешность профиля зуба	f <sub>f</sub>	0.022
Отклонение осевого шага	f <sub>pt</sub>	0.025
Делительный диаметр	d	280
Допуск на погрешность направления зуба	F <sub>β</sub>	0.016
Радиус разбеглости зубьев в начале рабочего участка профиля	p	25.802

1 HRC 40.45  
2 H14, h14, ± 1/14

ТО-503.00.001			
Исполн.	А.В. Давыдов	Провер.	А.В. Давыдов
Разработ.	С.В. Давыдов	Провер.	А.В. Давыдов
Техн. экз.	С.В. Давыдов	Провер.	А.В. Давыдов
Исполн.	А.В. Давыдов	Провер.	А.В. Давыдов
Исполн.	А.В. Давыдов	Провер.	А.В. Давыдов

Для редуктора 1424-250

Шестерня приводная для крана КСК-32  
Лист 1 из 1  
Ген. инж. Л.В.Н. ГИСТ 1.5.1.2 71